

工作機器等導入事例

業 務	導入機器	主な効果
医療器の製造	タッピングボール盤	手作業だったねじ切り加工を機械化したことにより、品質が安定したことでクレームが減り、加工速度も速くなった 機械の稼働音が静かなため、加工時間に制限を設けることなく作業ができるようになり、1日あたりの生産数が増加した
縫製	縦筒偏平縫いミシン	従来のミシンで時間をかけて加工していたが、特殊加工ができるミシンの導入により、時間を大幅に短縮できた 加工幅・縫製方法等に対応できる幅が広がり、今まで断っていた依頼を受注できるようになった
印刷物の企画・製作	油圧断裁機	機械の操作・設定が容易になり、以前は熟練工しか操作できなかったことが、専門知識を持たない従業員でも加工できるようになった 小ロット生産が多く、企画が変わるごとに設定変更をするが、設定時間が減ったことで、生産数を増やすことができた
塗装工業	塗装乾燥機	メッキの乾燥にかかる時間が3~4割短縮された 乾燥炉内の温度が一定になり、焼き色のムラがなく安定した品質の製品を出荷することができるようになった
皮革・皮革製品製造	ニッピハンドマシン	革漉加工の幅が広がり、外注していたものが自社加工できるようになり、コストの削減及び納期の短縮につながった サンプル作成が自社で完結できるようになったため、今より新商品の開発・提案が多くできるようになる
鉄鋼業	半自動溶接機	厚みのある溶接にも対応できるようになり、断っていた溶接案件を受けられるようになった 溶接速度が従来の3倍ほど速くなった
金属加工	フルフラット横型ベンダー	外注に依存していた曲げ加工を内製化できるようになり、今までは外注だったために数週間かかっていた微調整なども即日対応が可能となった。コストの削減にもつながっている
ハト・バッグ等袋物製造	水溶性接着機	手作業だったものが機械で加工できるようになり、5倍以上速くなった 広範囲に無駄なく適切かつ迅速に接着剤を塗ることができるようになったため、従来では対応できなかった大き目サイズの製品の加工ができるようになった
衣料品プリント印刷加工	溶剤インクジェットプリンター	印刷と切断（ミシン目）加工をするのに別々の機械を使用していたが、導入した機械では印刷と切断加工を同時に行うことができる 調色から印刷まで一貫して自社生産できるのが強みとなっている
PPシート・紙等の打抜加工	断裁機	手作業による寸法調整などに時間がかかっていたが、今回新たな機械を導入することで、プログラム管理による正確な断裁が可能になり、生産性が向上し、安定した品質の製品を納品できるようになった。 機械がコンパクトになったことにより動線の確保ができ、出荷作業が容易になった。